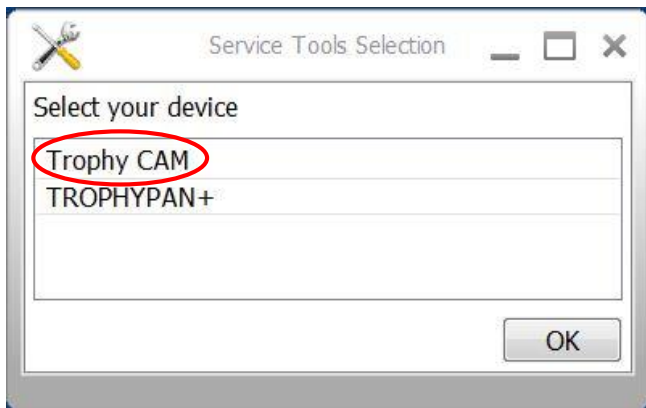



Trophy Solutions

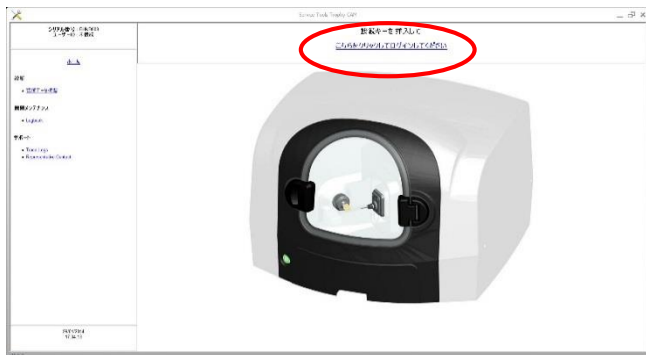
キャリアブレーション

マニュアル

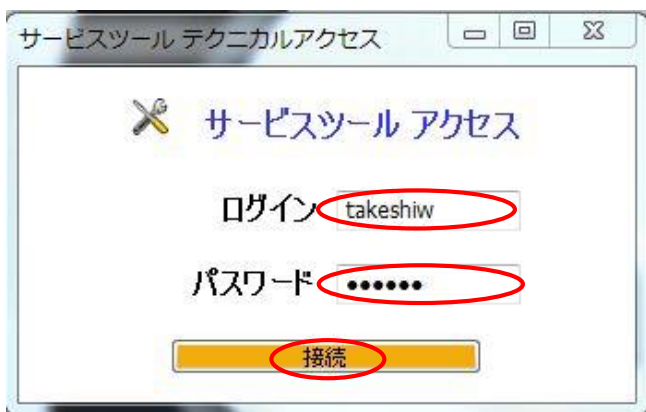


⑩ デスクトップ上の  をダブルクリックします。

⑪ 「Trophy CAM」をダブルクリックします。



⑫ 「こちらをクリックしてログインしてください」をクリックします。

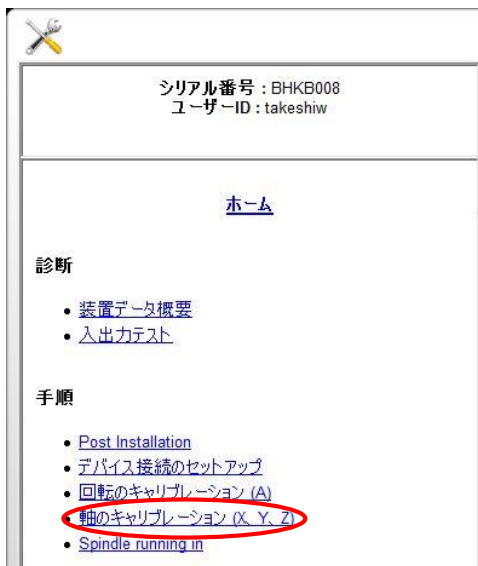


⑬ 「ログイン」「パスワード」を入力し、「接続」をクリックします。

※「5. ソフトウェアインストール ②」で貼付した crypted keyの「ログイン」「パスワード」です。以下を入力して下さい。

ログイン : takeshiw
パスワード : wk2732

⑭ 「デバイス接続のセットアップ」をクリックします。



<Trophy CAMのキャリブレーション>

- ⑰ 「軸のキャリブレーション (X、Y、Z)」をクリックします。

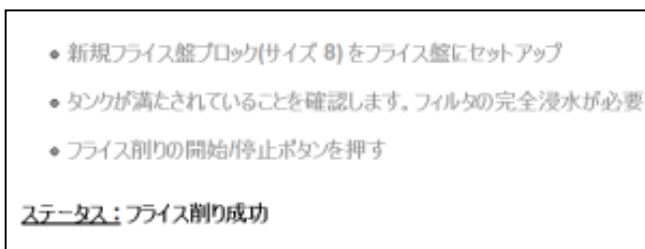


- ⑱ 「キャリブレーションの開始」をクリックします。



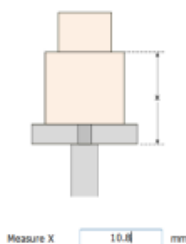
- ⑲ Trophy CAMに「ミリングバー」「ブロック18サイズ」を装着し、タンクに水を入れます。

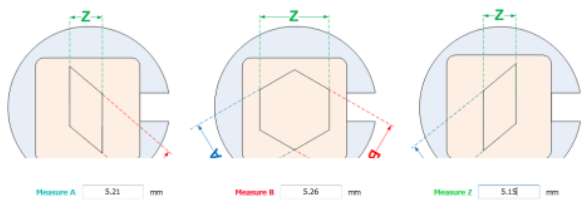
- ⑳ Trophy CAM前面にあるスタートボタンを押すとミリングが開始します。



- ㉑ 「スライス削り成功」と表示されたら、右下の「次のステップ」をクリックします。

- ㉒ ブロックを取り外し、左図のXの長さをデジタルノギスで測り、数値を入力します。そして、「次のステップ」をクリックします。
※ミリング精度にも影響しますので、必ず小数点以下2桁まで読み取って下さい。 3





次のステップ

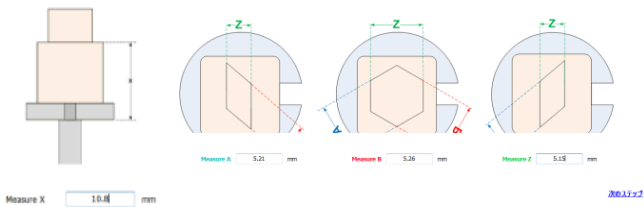
- ②③ 中央の図のように、A、B、Zの長さをデジタルノギスで測り、数値を入力します。そして、「次のステップ」をクリックします。
※左右の図はエラーの場合の形状を示すものですので、関係ありません。

- ②④ 再度「ブロック18サイズ」を装着し、Trophy CAM 前面にあるスタートボタンを押してミリングを開始します。

- ②⑤ 「スライス削り成功」と表示されたら、右下の「次のステップ」をクリックします。

- ◆ 新規フライス盤ブロック(サイズ 8)をフライス盤にセットアップ
- ◆ タンクが満たされていることを確認します。フィルタの完全浸水が必要
- ◆ フライス削りの開始/停止ボタンを押す

ステータス: フライス削り成功



次のステップ

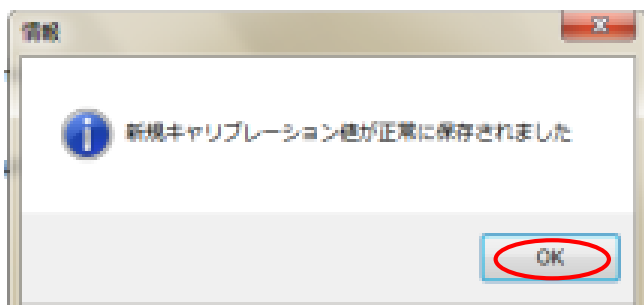
- ②⑥ 1回目と同様に、X、A、B、Zの長さをデジタルノギスで測り、数値を入力するとともに、「CAD/CAM納品・インストチェック表」にもメモします。そして、「次のステップ」をクリックします。
※メモした数値は、この後のキャリブレーションのチェックで使用します。

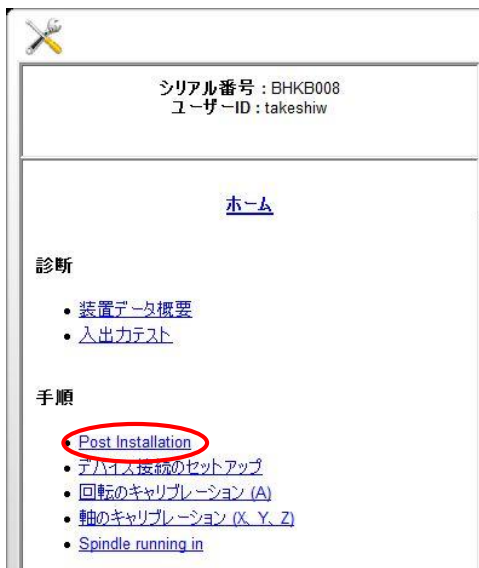
- ◆ X 確認
 - $10.8 \leq X \leq 11.00$ (mm) : 合格
- ◆ Z 確認
 - $5.16 \leq Z \leq 5.24$ (mm) : 合格
- ◆ A & B checking
 - $-40 \leq (A-B) \leq 40$ (μm) : 合格

- ②⑦ 全て合格したら、画面右下をクリックします。
※下図のように不合格が出た場合は、右下の「失敗しました、現在キャリブレーションで続行」をクリックし、再度「軸のキャリブレーション(X、Y、Z)」を行って下さい。

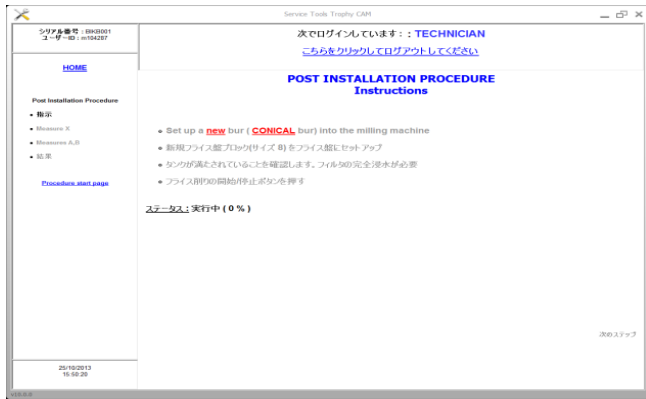
- ◆ X 確認
 - $10.8 \leq X \leq 11.00$ (mm) : 不合格
- ◆ Z 確認
 - $5.16 \leq Z \leq 5.24$ (mm) : 合格
- ◆ A & B checking
 - $-40 \leq (A-B) \leq 40$ (μm) : 合格

- ②⑧ 「OK」をクリックします。

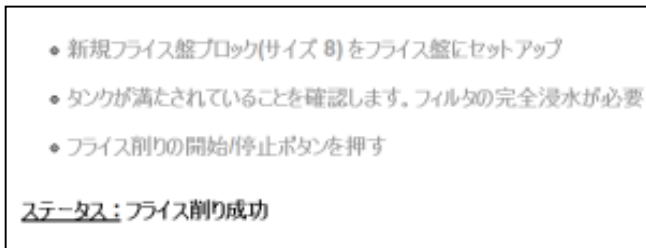




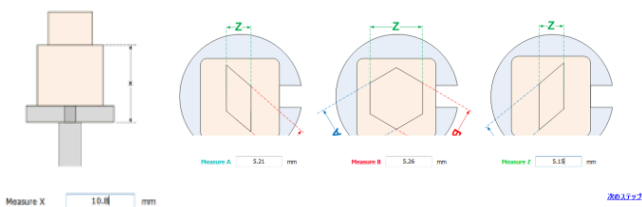
- <キャリブレーションのチェック>
 ⑳ 「Post Installation」をクリックします。



- ㉑ Trophy CAMに「ブロック18サイズ」を装着せず、スタートボタンを押し、ミリングを空回させます。
 ※2回目の「軸のキャリブレーション」と同じ軌道でミリングを行うため、空回しでも問題ありません。



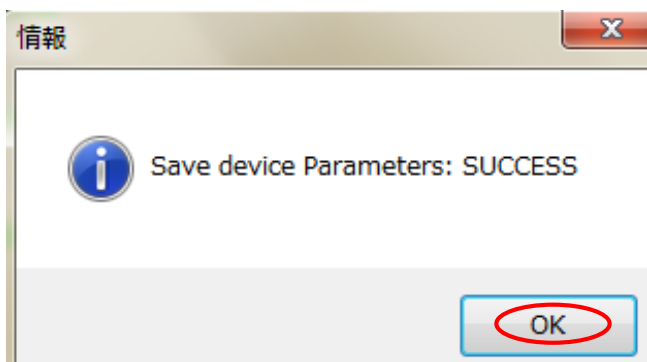
- ㉒ 「スライス削り成功」と表示されたら、右下の「次のステップ」をクリックします。



- ㉓ ㉑ でメモしたX、A、B、Zの数値を入力します。そして、「次のステップ」をクリックします。

- X 確認
 - $10.8 \leq X \leq 11.00$ (mm) : 合格
- Z 確認
 - $5.16 \leq Z \leq 5.24$ (mm) : 合格
- A & B checking
 - $-40 \leq (A-B) \leq 40$ (μm) : 合格

- ㉔ 全て合格したら、画面右下をクリックします。



③④ 「OK」をクリックします。